



MISE A JOUR DES AFFECTATIONS DES MATERIELS D'INTERVENTION ET DE LOGISTIQUE TRACES

PROCEDURE
GESTION DES MATERIELS
ET DE LA LOGISTIQUE

PR ML MAJ MIL 01

A-OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Cette procédure définit l'organisation mise en place pour garantir la mise à jour des affectations, dans l'application MUST, des matériels d'intervention et de logistique (MIL) réalisée depuis l'interface Web disponible dans le Logiciel de Suivi Logistique (LSL).

Les trois niveaux de l'organisation du SDIS (CIS, groupements territoriaux et fonctionnels et Groupement Technique) sont concernés par les dispositions énoncées ci-après.

Seuls sont concernés les MIL tracés et gérés de façon individuelle (voir la liste en annexe).

B-DOCUMENTS ET PROCESSUS DE REFERENCE

1. PROCESSUS DE REFERENCE

- [Processus de l'acquisition au suivi de garantie des matériels d'intervention, EPI et habillement](#) (PS ML ACQ MAT INT 15).
- [Processus d'entretien, contrôle, réparation et remplacement des matériels d'intervention et de logistique](#) (PS ML REP MAT INT 05).
- [Processus de demande de remplacement, d'entretien, de contrôle et de réparation des matériels d'intervention et de logistique et des effets d'habillement spécifiques aux GOS et des matériels NRBC](#) (PS ML REP MAT GOS 06).

C-DEFINITIONS ET ABREVIATIONS

1. DEFINITIONS

Matériels d'Intervention et de Logistique : ([lien vers la définition indiquée dans le processus d'entretien, contrôle, réparation et remplacement des matériels d'intervention et de logistique](#))

2. ABREVIATIONS

- BMNR : Bureau des Matériels Non Roulants.
- FAT : [Fiche d'Armement Type](#).
- LSL : [Logiciel de suivi Logistique](#).
- MIL : Matériels d'Intervention et de Logistique.
- PLD : Plateforme Logistique Départementale.



MISE A JOUR DES AFFECTATIONS DES MATERIELS D'INTERVENTION ET DE LOGISTIQUE TRACES

PROCEDURE
GESTION DES MATERIELS
ET DE LA LOGISTIQUE

PR ML MAJ MIL 01

D-RESPONSABILITES

	Fonction	Grade – Prénom – Nom
Création	Chef du Groupement des Etudes Chef du Groupement Technique Chef du Service Maintenance Chef du Service Acquisition Chef du BMNR Chef de le PLD Chef du Service logistique du Grpt EST	Lieutenant-Colonel JP LEMOI NE Lieutenant-Colonel P REVERSAT Commandant O GERPHAGNON Monsieur O FERRACHAT Monsieur Franck LE GULLUCHE Adjudant Chef H MAIGNEE Lieutenant V POLLET
Suivi des mises à jour	Adjoint au Chef du bureau des matériels non roulants	Monsieur Franck LE GULLUCHE

E-DESCRIPTION DE LA PROCEDURE

1. PRINCIPES

Principe n°1 : L'interface mise à disposition depuis le LSL permet de mettre à jour directement les bases de données de MUST et donc d'assurer un suivi et une exploitation, en temps réel, des affectations de ces équipements dans l'ensemble du Système d'Information du SDIS. Ces données sont mises à disposition à J + 1 dans le référentiel « patrimoine mobilier » et la brique décisionnelle « logistique » de l'application SIAP.

Principe n°2 : Les droits accordés pour accéder aux données et les mettre à jour sont identiques à ceux mis en place pour gérer les différentes fonctionnalités du LSL.

Principe n°3 : L'interface mise à disposition ne permet que les mises à jour des affectations des MIL tracés et donc « gérés individuellement » et en aucun cas la création ni la suppression ou un changement d'état de ces équipements.

Principe n°4 : Les affectations des équipements doivent être tenues à jour dans l'application, en temps réel, à chaque décision de modification administrative des MIL.

Principe n°5 : Les nouvelles affectations à saisir dans l'application sont celles qui correspondent à l'affectation de la prise en charge et à celles réalisées lors des échanges.

Principe n°6 : C'est la structure (PLD, BMNR, services logistique des groupements, Chefs de CIS) qui décide de l'affectation de l'équipement qui est chargée de mettre à jour l'affectation dans l'application.



MISE A JOUR DES AFFECTATIONS DES MATERIELS D'INTERVENTION ET DE LOGISTIQUE TRACES

PROCEDURE
GESTION DES MATERIELS
ET DE LA LOGISTIQUE

PR ML MAJ MIL 01

Principe n°7 : Tous les équipements qui ne sont pas affectés dans un véhicule (conformément à la [FAT](#) correspondante) sont, par défaut, affectés à la réserve ou magasin(s) de la dite structure. L'affectation la plus précise doit être privilégiée.

Principe n°8 : Les mises à jour des affectations peuvent être réalisées indifféremment soit :

- directement dans MUST (pour les personnels qui disposent des droits et possibilité d'accès),
- depuis l'interface mise à disposition depuis le LSL.

Principe n°9 : La gestion qualitative des équipements tracés réalisée selon les conditions fixées ci-dessus n'interfère pas avec la gestion quantitative des équipements réalisée par la PLD.

2. MODALITES D'ACCES A LA FONCTIONNALITE PERMETTANT DE METTRE A JOUR LES AFFECTATIONS DES MIL TRACES

La fonctionnalité permettant les mises à jour des MIL tracés est accessible depuis la page d'accueil du LSL, et selon des droits d'accès identiques, dans : *Groupement Technique / Matériel Inter et Logist / Demande de réparations ou mise à jour des affectations*.

- Depuis la demande de réparation : en utilisant le bouton « envoyer et accéder à la liste de matériel »

- Depuis la page dédiée « Mise à jour des affectations ».

Comme indiqué dans les principes énoncés ci-dessus, les mises à jour sont à réaliser en temps réel, par la structure (PLD, BMNR, services logistique des groupements, Chefs de CIS) qui décide du changement d'affectation et conformément aux dispositions indiquées dans le bon de prise en charge lorsqu'il existe.



MISE A JOUR DES AFFECTATIONS DES MATERIELS D'INTERVENTION ET DE LOGISTIQUE TRACES

PROCEDURE
GESTION DES MATERIELS
ET DE LA LOGISTIQUE

PR ML MAJ MIL 01

DESTINATAIRES

- Chef du Groupement Technique.
- Chefs des services et des bureaux du Groupement Technique.
- Chefs de Groupement territorial.
- Chef du Groupement Formation / EDIS.
- Chef du Groupement des Opérations.
- Chefs CIS.

HISTORIQUE DES MISES A JOUR

Version	Date	Objet et raison de la mise à jour
1	12/01/12	➤ Création du document.



MISE A JOUR DES AFFECTATIONS DES MATERIELS D'INTERVENTION ET DE LOGISTIQUE TRACES

PROCEDURE
GESTION DES MATERIELS
ET DE LA LOGISTIQUE

PR ML MAJ MIL 01

ANNEXE

LISTE DES MATERIELS D'INTERVENTION ET DE LOGISTIQUE TRACES

CODE_CATEGORIE_MUST	LIBELLE_CATEGORIE_MUST
ASP	ASPI RATEUR A EAU
ASPREF	ASPI RATEUR A EAU REFOULANT
BARDPOL	BARRAGE ANTI POLLUTION
CHARIOT	CHARIOT
CHAUFF	CHAUFFAGE MOBILE
CISBP	CISAILLE BASSE PRESSION
CISHP	CISAILLE HAUTE PRESSION
COMP	COMPRESSEUR CG91
COMPBP	COMPRESSEUR A AIR BASSE PRESSION
COUSLEV	COUSSIN DE LEVAGE
CPDBP	COUPE PEDALE BASSE PRESSION
CPDHP	COUPE PEDALE HAUTE PRESSION
DEBROUSS	DEBROUSSAILLEUSE
DETEND	DETENDEUR COUSSIN DE LEVAGE
DFA	DISPOSITIF DE FORCLEMENT DES ACCES
ECABP	ECARTEUR BASSE PRESSION
ECAHP	ECARTEUR HAUTE PRESSION
ECCRO	ECHELLE A CROCHETS
ECGM	ECHELLE A COULISSE GRAND MODELE
ECPM	ECHELLE A COULISSE PETIT MODELE
EMA	ENSEMBLE MOBILE ALERTE
GE	GROUPE ELECTROGENE CG91
GEP	GROUPE ELECTROGENE PORTABLE
GEP06	GROUPE ELECTROGENE PORTABLE
GERBEUR	GERBEUR
GHEBP	GROUPE HYDRAULIQUE ELECTRIQUE BASSE PRESSION
GHEHP	GROUPE HYDRAULIQUE ELECTRIQUE HAUTE PRESSION
GHTBP	GROUPE HYDRAULIQUE THERMIQUE BASSE PRESSION
GHTHP	GROUPE HYDRAULIQUE THERMIQUE HAUTE PRESSION
GI ROBROY	GI RO-BROYEUR



MISE A JOUR DES AFFECTATIONS DES MATERIELS D'INTERVENTION ET DE LOGISTIQUE TRACES

PROCEDURE
GESTION DES MATERIELS
ET DE LA LOGISTIQUE

PR ML MAJ MIL 01

LDT	LANCES
LDV 40	LANCES
LDV 65	LANCES
LMP	LANCE MONITOR PORTABLE
MAF	MACHINE A FUMEE
MPE	MOTO-POMPE ELECTRIQUE
MPT	MOTO-POMPE THERMIQUE
MPTPFF	MOTOPOMPE THERMIQUE PORTABLE FEU DE FORET
NETHP	NETTOYEUR HAUTE-PRESSION CG91
NHP	NETTOYEUR HAUTE PRESSION
OC	ORGANE DE COMMANDE COUSSIN DE LEVAGE
OMB P	OUTIL MIXTE BASSE PRESSION
ORCOM	ORGANE DE COMMANDE DE COUSSIN DE LEVAGE
PAP	PROJECTEUR AUTONOME PORTATIF
PA PL	PROJECTEUR AUTONOME PORTATIF A LED
PMPBP	POMPE A MAIN ET PIED BASSE PRESSION
TIR	TIRFORT
TONDAUTO	TONDEUSE AUTOTRACTÉ
TONDPORTE	TONDEUSE AUTOPORTÉ
TONDTRACT	TONDEUSE TRACTÉ
TP	TURBO POMPE
TRO	TRONCONNEUSE A CHAINE
TROD	TRONCONNEUSE A DISQUES
VENTH	VENTILATEUR HYDRAULIQUE
VENTT	VENTILATEUR THERMIQUE
VERBP	VERIN BASSE PRESSION
VERGHP	VERIN GRAND MODELE HAUTE PRESSION
VERPHP	VERIN PETIT MODELE HAUTE PRESSION